

## **LENTES DE SEGURIDAD EPV-16644**

### **CARACTERÍSTICAS**

- Lentes esféricos que proporcionan una abertura amplia
- Rango de visión prácticamente sin obstáculos.
- Monogafas de seguridad ensamblados con bridas suaves
- Canales de ventilación para aumentar el flujo del aire
- Recubrimiento anti fog
- Diseño ergonómico que Mantiene fuera las partículas.



### **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

- Marca: 3M
- Modelo: EPV-16644
- Color: claro

### **APLICACIONES**

- Minería
- Construcción
- Industrias
- Ebanistería

### **NORMATIVA**

- CSA Z94.3-2007
- ANSI Z87.1-2003

**Teléfonos: (507) 278-1943 / 278-1944**

Entrando por Hyundai de San Miguelito, segunda calle a mano derecha, segunda galera a mano izquierda.  
Panamá, Rep. de Panamá | [ventas@sondelpa.com](mailto:ventas@sondelpa.com)